

Big Bag Teil-Entleereinrichtung Typ BBE, patentiert, selbstentleerend, in Stahl oder Edelstahlausführung, für die Teilentleerung von Big Bags speziell auch bei geringer Raumhöhe z.B. in Laboren

1. Beschreibung



Der Big Bag Entleerer steht auf dem Boden und wird beladen. Er kann aber auch auf dem Podest stehen beladen werden



Der Big Bag Entleerer ist auf das Entladepodest aufgestellt und wird nach Öffnen der Iris-Armatur gerade bei vollem Volumenstrom geleert.

Das BBE System hat die absolut niedrigste Bauhöhe von allen Big Bag Entleersystemen auf dem Markt.

Der Big Bag wird einfach nur von oben mit dem Stapler in den Big Bag Entleerer hineingestellt – es ist kein Kettenzug erforderlich. Bei **niedriger Raumhöhe** kann das Oberteil der Big Bag Entleereinrichtung zunächst auch heruntergenommen und nach der Big Bag Beladung wieder auf das Entladepodest aufgestellt werden.

Der Big Bag kann direkt bis unter die Decke reichen, da er nicht von oben an den Schlaufen angehoben werden muß. Unsere eingebaute **Seiliris-Dosierarmatur**, die den Big Bag Auslauf von außen umschließt, macht eine Teilentleerung des Big Bags **ohne direkte Produktberührung und Armaturen-Verschleiß** bzw. der Verunreinigung möglich.

Der Big Bag Entleerer besteht aus einem Tragrahmen mit im Boden eingebauter Seilbogen-Iris-Dosierarmatur. Innerhalb des Tragrahmens befindet sich zusätzlich ein absenkbarer gasfederunterstützter Hubrahmen, der auf jeweils zwei Rollen in den vier Ecken des Tragrahmens läuft.

In diesem Hubrahmen ist ein Kettenkonus aufgehängt. Bei Hineinstellen eines vollen Big Bags in den Kettenkonus wird der Hubrahmen infolge der Belastung abgesenkt. Der gasfederunterstützte Rahmen hebt den Kettenkonus bei fortschreitender Entleerung erst bei Gewichtsabnahme des Big Bags wieder an. Dadurch wird der Big Bag Boden von unten für die Restentleerung konisch ausgeformt. Dabei kann sich der Big Bag nicht weiter hoch zur Raumdecke heben, da dieser dann bereits schon geleert ist.

Der Big Bag wird ohne zu rutschen, durch den Kettenkonus in der vorgesehenen Position gehalten. Mit der eingebauten Seiliris-Dosierarmatur kann der **Volumenstrom** leichtgängig am Big Bag Auslauf **dosiert** und **abgeriegelt** werden. **Zusatzplus:** Ein teilentleerter Big Bag kann nach Zubinden des Verschlussbandes auch wieder aus dem BBE herausgenommen werden.

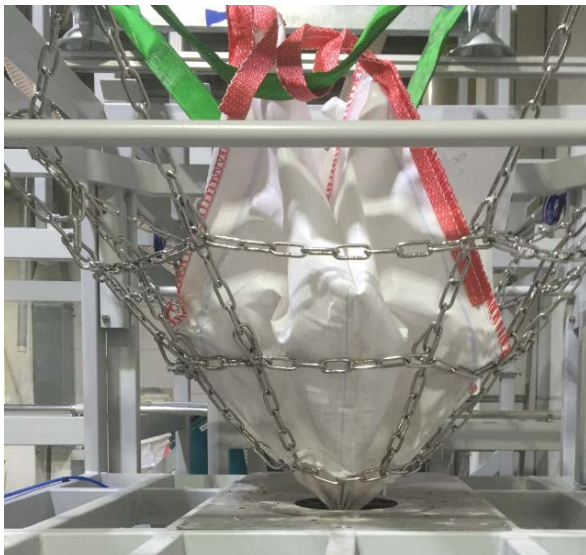
Einrichtungen zur Aufnahme der aus dem Big Bag abfließenden Schüttgüter, können unter das Entladepodest auf dem der Big Bag Entleerer aufgestellt ist, gebracht werden.

Optionen:

- Sonderabmessungen: breitere und höhere Podestunterbauten
- Wägetechnik: von der Gewichtsanzeige, bis vollautomatisiert mit pneumatisch angetriebener Seiliris-Dosierarmatur mit Portionierung nach Gewichtsvorwahl.
- Ohne eingebaute Seiliris-Dosierarmatur



Der Big Bag Entleerer kann auf einem Podest stehen. Darunter ist Platz für Behälter auf einer Waage oder beliebige Einrichtungen.



So sieht ein geleerter Big Bag aus.
Der Big Bag ist in sich zusammengedrückt (Unterdruck durch Produktabfluss). Dadurch sehr geringer Staubanfall beim zusammenfallen des Big Bags durch austretendes Restvolumen staubiger Luft.



Ansicht von unten. Der Big Bag Auslauf ist durch die Seiliris-Dosierarmatur fest verschlossen.

Technische Daten und Abmessungen Typ BBE-2.1 58.00.00.00-R3

Gewicht Big Bag Entleerer:	ca. 230 kg
Gewicht Entladepodest:	ca. 150 kg
Nutzlast:	2000 kg
Big Bag Abmessungen:	bis ca. 1200 mm x 1200 mm (B x L)

